### ППН-520 / ПП-Нп-10Х17Н9С5ГТ / ПП-АН133

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ti | Ni | S | P |
| ≤ 0,12 | 16-19 | 1,0-2,0 | 5,0-6,0 | 0,05-0,3 | 7-10 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-520 |
| Марка | ПП-Нп-10Х17Н9С5ГТ  |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН133 |
| Диаметр | 2,8…3,6 мм.  |
| Твердость | 29,5-35,5 HRC  |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей энергетической и химической аппаратуры, в частности уплотнительных поверхностей запорной арматуры, поверхностей арматуры котлов, нефтяной и газовой арматуры, работающей при температуре до 500°С |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-051-01411389-2002 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,05 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |